



খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা।

ফোনঃ ০৪১-৭২০০০৩/৮১৩৯৭৫, ফ্যাক্সঃ ৮৮-০৪১-৭২০৪০৪,

Website: www.khulnashipyard.com, E-mail : oiccoml.ksy@gmail.com

টেন্ডার নং বাবি-২২/৭৪৬/২১-২২

তারিখঃ ০২/০৬/২০২২

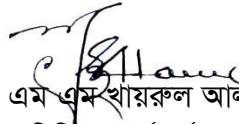
খোলার তারিখঃ ০৯/০৬/২০২২

বেলাঃ ১১-৩০ ঘটিকা

প্রিয় মহোদয়গণ,

নিম্নলিখিত দ্রব্যাদি খুলনা শিপইয়ার্ডে সরবরাহ করার জন্য আপনাদের কাছ থেকে সর্বনিম্ন মূল্য তালিকা আহবান করা যাচ্ছে।
আপনাদের মূল্য তালিকা অবশ্যই অপর পৃষ্ঠায় বর্ণিত আমাদের শর্তাবলী অনুযায়ী হতে হবে।

আপনাদের বিশ্বস্ত


এম এম খান আলম
বাণিজ্যিক কর্মকর্তা
পক্ষে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর

ক্রঃ নং	মালামালের বিবরণ	পরিমাণ	মূল্য হার (একক প্রতি)
১।	টিগ ওয়েল্ডিং চর্ট-০৮ (আট) মিটার (Water cool) (স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী)	১০ সেট	প্রতি সেট টাকা : ব্রান্ড : দেশ : সরবরাহের সময়সীমা :
২।	টিগ ওয়েল্ডিং চর্ট-১২ (বার) মিটার (Flexiable) (স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী)	২০ সেট	প্রতি সেট টাকা : ব্রান্ড : দেশ : সরবরাহের সময়সীমা :

সরবরাহের সময়সীমাঃ ০৭ দিন। উল্লেখ্য যে, সংযুক্ত স্পেসিফিকেশন সম্পর্কে যথাযথ অবগত হয়ে দর প্রদানের অনুরোধ করা হল।

বিঃ দ্রঃ ১। দরপত্রে মালামাল গুলির ব্রান্ড/প্রস্তুতকারী দেশের নাম উল্লেখ করতে হবে। অন্যথায় দরপত্র বাতিল বলে গণ্য হতে পারে।

২। টেন্ডার খোলার সময় দরদাতার কোন মতামত/অভিযোগ থাকলে তা তাৎক্ষণিক টেন্ডার খোলার সময় টেন্ডার কমিটির নিকট উপস্থিত থেকে প্রকাশ করতে হবে। টেন্ডার খোলার পরবর্তীতে টেন্ডার সম্পর্কিত কোন অভিযোগ/মতামত গ্রহণযোগ্য হবে না।

টেন্ডার কমিটির স্বাক্ষর

বাণিজ্যিক শাখা

হিসাবরক্ষণ বিভাগ

ব্যবহারকারী

আমরা অপর পৃষ্ঠায় সমস্ত শর্তাবলী
মানিয়া নিলাম।

সরবরাহকারীর স্বাক্ষর
ভ্যাট নিবন্ধন নং-
এরিয়া কোড নং-
টি আই এন নং-

- ১। দরপত্র ফ্রি ডেলিভারী এ্যাট সাইট শর্ত ছাড়া অন্য কোন শর্তে গ্রহণযোগ্য নয়।
- ২। টেন্ডারে অংশগ্রহনকারীকে সরকারী বিধি মোতাবেক কাষ্টমস কর্তৃপক্ষের দপ্তর থেকে মূসক সেবার কোড এর ০৩৭.০০ আওতাধীন “যোগানদার” হিসাবে মূল্য সংযোজন কর/টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধিত হতে হবে এবং এই টেন্ডারের সাথে মূসক/টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধন পত্রের কপি সংযুক্ত করতে হবে। সরকারী বিধি মোতাবেক মূসক আদায়/রহিত করা হবে।
- ৩। সরবরাহকারীর মূল্য তালিকা (স্বহস্তে লিখিত বা ছাপানো হোক) পরিষ্কারভাবে সিলমোহরকৃত খামে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর, খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা সম্বোধন পূর্বক পাঠাতে হবে। এছাড়া দরপত্র ই-মেইলে oiocoml.ksy@gmail.com ঠিকানায় ১১.১৫ ঘটিকার মধ্যে প্রেরণ করা যাবে।
- ৪। মূল্য যাচাইপত্র নং বাবী তারিখ জমা নেবার শেষ তারিখ বেলা ১১-৩০ মিনিট পর্যন্ত।
- ৫। মূল্য তালিকা ডাকে অথবা স্বহস্তে শিপইয়ার্ড প্রধান ফটকে রক্ষিত বাক্সে জমা দিতে হবে। মূল্য তালিকা কমপক্ষে ৪০ দিন পর্যন্ত অবশ্যই বলবৎ রাখতে হবে। ক্রয় আদেশ প্রদানের তারিখ হতে ৭ দিনের মধ্যে মালামাল সরবরাহ করতে হবে।
- ৬। ক্রয়াদেশে বর্ণিত সময়সীমা উল্লীর্ণ হওয়ার পর মালামাল সরবরাহ করা হলে প্রতি সপ্তাহে অথবা অংশ বিশেষ এর জন্য ০.৫% হারে এলডি এবং সরবরাহে অধিক বিলম্বের কারনে উৎপাদন ব্যাহত হলে/ কোন ক্ষতি হলে প্রতি সপ্তাহের অথবা তার অংশ বিশেষের জন্য অনাধিক ১% হারে এলডি সরবরাহকারীর নিকট হতে কর্তন করা হবে।
- ৭। সরবরাহকারী কর্তৃক সময়মত মালামাল সরবরাহে ব্যর্থ হলে অসরবরাহকৃত মালামাল অন্যত্র হতে ক্রয় করে অতিরিক্ত খরচ (যদি কিছু থাকে) সরবরাহকারীর নিকট হতে আদায় করা হবে।
- ৮। আমাদের নির্দিষ্ট মূল্য যাচাই পত্রের টেন্ডার ফরম ব্যতিরেকে অন্য যে কোন শিরোনামাংকিত পত্রের মূল্য তালিকা পাঠানো হলে উহা গ্রহণযোগ্য নাও হতে পারে। বিলম্বে প্রাপ্ত দরপত্র গ্রহণযোগ্য নয়।
- ৯। খুলনা শিপইয়ার্ড কর্তৃপক্ষের কোন কারন দর্শানো ব্যতিরেকেই যে কোন কিংবা সকল মূল্য তালিকাই গ্রহণ অথবা নাকচ করার ক্ষমতা থাকবে।
- ১০। কোন গ্রহণযোগ্য মূল্য তালিকার সরবরাহকারীকে ক্রয়াদেশ বিধি মোতাবেক দ্রব্য সরবরাহ সুনিশ্চিত করার জন্য তালিকাভুক্তি ছাড়া সরবরাহকারীর নিকট ৩% হারে জামানত আহবান করা যাবে। উক্ত জামানত এবং তালিকাভুক্ত সরবরাহকারীর স্থায়ী জামানত শিপইয়ার্ড কর্তৃপক্ষের আইনের পরিপন্থি এবং ক্রয়াদেশে বহির্ভূত যে কোন কার্যের জন্য অথ্যাৎ নির্দিষ্ট সময়ে সরবরাহে অপারগ, প্রতিজ্ঞা অথবা নমুনা কিংবা ক্রয়াদেশ মোতাবেক সরবরাহ না করার জন্য বাজেয়াপ্ত করা যাবে।
- ১১। আমাদের এই শর্তাবলী স্বীকার করে নেওয়ার পর সরবরাহকারী কর্তৃক কোন প্রকার অবহেলা অথবা অন্য যে কোন নিজস্ব কারনে যদি শর্তাবলী বিঘ্নিত হয় এবং তার পরিপ্রেক্ষিতে শিপইয়ার্ডের যে কোন দ্রব্যগত বা অর্থগত ক্ষতি সরবরাহকারীর জামানত হতে পুরন করা হবে।
- ১২। ক্রয়াদেশভুক্ত একই দফা আংশিক সরবরাহ গ্রহণযোগ্য নহে।

সালিসীর মধ্যস্থতা

উপরোক্ত শর্তাবলীর উপর যদি কোন মত বিরোধ দেখা দেয় তবে বিষয়টি নিষ্পত্তির জন্য উভয় পক্ষের মতানুসারে একটি সালিসী পক্ষ ডাকা হবে এবং তাতে বিফল হলে বাংলাদেশ নৌ বাহিনী কর্তৃক মনোনীত সালিসী পক্ষ এবং সরবরাহকারীর মনোনীত সালিসী পক্ষের মধ্যস্থতায় নিষ্পত্তির চেষ্টা করা হবে, তাতেও বিফল হলে উভয় সালিসী পক্ষের লিখিত মনোনায়নের মাধ্যম একজন বিচারক (আম্পায়ার) নিযুক্ত করা যাবে এবং তাতেও গৃহীত সিদ্ধান্ত ব্যর্থ হলে ১৯৪০ সালের সালিসী আইন অনুযায়ী চরম সিদ্ধান্তের জন্য একটি চরম সালিসী পক্ষকে মেনে নিতে হবে এবং সেই সিদ্ধান্ত উপরে বর্ণিত শর্তাবলী আইনানুগ ভাবে সংযোজিত হবে এবং উভয়পক্ষকে মেনে নিতে হবে।

বিশেষ দৃষ্টব্য

উপরোল্লিখিত যে কোন ঘরের নির্দিষ্ট বক্তব্য হতে বিরত থাকলে সরবরাহকারীর মূল্য উদ্ধৃত বাতিল হতে পারে। মূল্য উদ্ধৃতির সকল মূল্যহার পরিষ্কার ভাবে লিখতে হবে। কোনরূপ অস্পষ্টতা, অসম্পূর্ণতা অথবা পুনঃলিখনের মাধ্যমে ভুল বুঝার অবকাশ থাকলে উদ্ধৃতির উক্ত অংশটুকু বাতিল বলে গণ্য হবে।

Name of the Item: TIG Welding Torch

ser	Description	Specification																								
1.	Purpose	TIG Welding Torch which will be used in OTC, ACCUTIG-300P TIG welding machine; is required for welding different types of materials included all types of carbon steels, low-alloy steels, alloyed stainless, nickel alloys, aluminum and its alloys, copper and its alloys, titanium, magnesium, and other nonferrous alloys. steel, stainless steel, aluminum, brass and copper of different types of plates, pipes etc. in ship building industry.																								
2.	Quantity	10 (Ten) complete sets.																								
3.	County of Origin	China/EU/Australia/Canada/Korea/Malaysia Or Equivalent Countries.																								
4.	Certificate of Standardization	To be mentioned and provided.																								
5.	Name & address of Manufacturer	To be mentioned.																								
6.	Brand	To be mentioned (OTC or Equivalent).																								
7.	Model	To be mentioned (AW18 or Equivalent).																								
8.	Torch Type	65° Angle, Flexible type.																								
09.	Maximum applicable current (A)	i. DC-360 amps, Duty cycle-100%. ii. AC-260 amps, Duty cycle-100%.																								
10.	Connector End	i. Electric supply and feed water, 5/8-18UNF (Cable ϕ 11.5). ii. Gas, 9/16-18UNF (Cable ϕ 7.5). iii. Drain, 7/8-14UNF (Cable ϕ 7.5). iv. Plug 2P (Cable ϕ 6.8).																								
11.	Cable Cover	Individual 3 (Three) Cables should be covered together with Hose sheath cover.																								
12.	Cooling method	Water-Cooled.																								
13.	Length	Minimum 08 m.																								
14.	Usable Electrode	ϕ 0.5, ϕ 1.0, ϕ 1.6, ϕ 2.0, ϕ 2.4, ϕ 3.0, ϕ 3.2, ϕ 4.0.																								
15.	Spare parts (Per set)	<table><tr><th>Description</th><th>Number of items</th></tr><tr><td>i. Long Cap.</td><td>20</td></tr><tr><td>ii. Short Cap.</td><td>10</td></tr><tr><td>iii. O-ring.</td><td>05</td></tr><tr><td>iv. Gasket.</td><td>05</td></tr><tr><td>v. Nozzle (Size: 05, ϕ 8).</td><td>25</td></tr><tr><td>vi. Nozzle (Size: 06, ϕ 9.8).</td><td>50</td></tr><tr><td>vii. Nozzle (Size: 07, ϕ 11.2).</td><td>30</td></tr><tr><td>viii. Collet ϕ 2.4 mm.</td><td>15</td></tr><tr><td>ix. Collet ϕ 3.2 mm.</td><td>15</td></tr><tr><td>x. Collet body ϕ 2.4mm.</td><td>10</td></tr><tr><td>xi. Collet body ϕ 3.2mm.</td><td>10</td></tr></table>	Description	Number of items	i. Long Cap.	20	ii. Short Cap.	10	iii. O-ring.	05	iv. Gasket.	05	v. Nozzle (Size: 05, ϕ 8).	25	vi. Nozzle (Size: 06, ϕ 9.8).	50	vii. Nozzle (Size: 07, ϕ 11.2).	30	viii. Collet ϕ 2.4 mm.	15	ix. Collet ϕ 3.2 mm.	15	x. Collet body ϕ 2.4mm.	10	xi. Collet body ϕ 3.2mm.	10
Description	Number of items																									
i. Long Cap.	20																									
ii. Short Cap.	10																									
iii. O-ring.	05																									
iv. Gasket.	05																									
v. Nozzle (Size: 05, ϕ 8).	25																									
vi. Nozzle (Size: 06, ϕ 9.8).	50																									
vii. Nozzle (Size: 07, ϕ 11.2).	30																									
viii. Collet ϕ 2.4 mm.	15																									
ix. Collet ϕ 3.2 mm.	15																									
x. Collet body ϕ 2.4mm.	10																									
xi. Collet body ϕ 3.2mm.	10																									
16.	Standard Accessories.	All necessary fittings and standard accessories which are required for standard operation of TIG Welding Torch, but not mentioned in this specification are to be provided with the set at the time of delivery. The list includes, but not limited to necessary gasket, Ceriated tungsten electrode etc.																								
17.	Catalogue	One set technical catalogue in English to be provided with the offer.																								
18.	Manual and documents	Operation & Maintenance Manual and technical Catalogue with part list are to be provided in English during delivery.																								
19.	Test trial	Test trial will be carried out at KSY by the supplier.																								
20.	Warranty	01 (One) Year from successful test and trial.																								

Name of the Item: TIG Welding Torch

ser	Description	Specification																										
1.	Purpose	TIG Welding Torch which will be used in OTC, VR400THF TIG welding machine; is required for welding different types of materials included all types of carbon steels, low-alloy steels, alloyed stainless, nickel alloys, aluminum and its alloys, copper and its alloys, titanium, magnesium, and other nonferrous alloys. steel, stainless steel, aluminum, brass and copper of different types of plates, pipes etc. in ship building industry.																										
2.	Quantity	20 (Twenty) complete sets.																										
3.	Country of Origin	China/EU/Australia/Canada/Korea/Malaysia Or Equivalent Countries.																										
4.	Certificate of Standardization	To be mentioned and provided.																										
5.	Name & address of Manufacturer	To be mentioned.																										
6.	Brand	To be mentioned (North or Equivalent brand preferable).																										
7.	Model	To be mentioned (AW26/TIG26 or Equivalent).																										
8.	Torch Type	65 ⁰ Angle, Flexible type.																										
09.	Maximum applicable current (A)	i. DC-200 amps, Duty cycle-60%. ii. AC-150 amps, Duty cycle-60%.																										
10.	Connector End	i. 50mm ² Power Connector. ii. P20K1Q, 2-Core Plug. iii. 9/16-18UNF, Tracheal Connector.																										
11.	Cable Cover	Individual 3 (Three) Cables should be covered together with Zipper denim cover.																										
12.	Cooling method	Air-Cooled.																										
13.	Length	Minimum 12 m.																										
14.	Usable Electrode	φ0.5, φ1.0, φ1.6, φ2.0, φ2.4, φ3.0, φ3.2, φ4.0																										
15.	Spare parts (Per set)	<table><tr><th>Description</th><th>Number of items</th></tr><tr><td>i. Long Cap</td><td>20</td></tr><tr><td>ii. Short Cap</td><td>10</td></tr><tr><td>iii. O-ring</td><td>05</td></tr><tr><td>iv. Gasket</td><td>05</td></tr><tr><td>v. Alumina Cup (Size: 05, 10N49, φ 8)</td><td>25</td></tr><tr><td>vi. Alumina Cup (Size: 06, 10N48, φ 9.8)</td><td>50</td></tr><tr><td>vii. Alumina Cup (Size: 07, 10N47, φ 11.2)</td><td>30</td></tr><tr><td>viii. Collet φ 2.4 mm/10N24</td><td>15</td></tr><tr><td>ix. Collet φ 3.2 mm/10N25</td><td>15</td></tr><tr><td>x. Collet body φ 2.4mm/10N32</td><td>10</td></tr><tr><td>xi. Collet body φ 3.2mm/10N28</td><td>10</td></tr><tr><td>xii. P20K1Q, 2-Core Plug</td><td>05</td></tr></table>	Description	Number of items	i. Long Cap	20	ii. Short Cap	10	iii. O-ring	05	iv. Gasket	05	v. Alumina Cup (Size: 05, 10N49, φ 8)	25	vi. Alumina Cup (Size: 06, 10N48, φ 9.8)	50	vii. Alumina Cup (Size: 07, 10N47, φ 11.2)	30	viii. Collet φ 2.4 mm/10N24	15	ix. Collet φ 3.2 mm/10N25	15	x. Collet body φ 2.4mm/10N32	10	xi. Collet body φ 3.2mm/10N28	10	xii. P20K1Q, 2-Core Plug	05
Description	Number of items																											
i. Long Cap	20																											
ii. Short Cap	10																											
iii. O-ring	05																											
iv. Gasket	05																											
v. Alumina Cup (Size: 05, 10N49, φ 8)	25																											
vi. Alumina Cup (Size: 06, 10N48, φ 9.8)	50																											
vii. Alumina Cup (Size: 07, 10N47, φ 11.2)	30																											
viii. Collet φ 2.4 mm/10N24	15																											
ix. Collet φ 3.2 mm/10N25	15																											
x. Collet body φ 2.4mm/10N32	10																											
xi. Collet body φ 3.2mm/10N28	10																											
xii. P20K1Q, 2-Core Plug	05																											
16.	Standard Accessories.	All necessary fittings and standard accessories which are required for standard operation of TIG Welding Torch, but not mentioned in this specification are to be provided with the set at the time of delivery. The list includes, but not limited to necessary nozzles, gasket, Ceriated tungsten electrode etc.																										
17.	Catalogue	One set technical catalogue in English to be provided with the offer.																										
18.	Manual and documents	Operation & Maintenance Manual and Technical Catalogue with part list are to be provided in English during delivery.																										
19.	Test trial	Test trial will be carried out at KSY by the supplier.																										
20.	Warranty	01 (One) Year from successful test and trial.																										